LANIT.ch
Farben + Abbeizer

Technisches Datenblatt

BOND-CLEAN NE

Juli 2017

PRODUKTBESCHREIBUNG

BOND-CLEAN NE hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Industriereiniger
Produkttyp	Neutralreiniger
Anwendung	Teilereinigung
Konzentration	10 bis 30 g/l
Anwendungstemperatur	30 bis 80 °C im Spritzverfahren

BOND-CLEAN NE ist ein wässriger Neutralreiniger. Das Produkt besteht aus organischen Korrosionsschutz-Komponenten, reinigungsaktiven Substanzen und Inhibitoren. Rohstoffbedingte Farbänderungen sind nicht auszuschliessen, sie beeinflussen jedoch nicht die Wirksamkeit des Produktes.

Anwendungsgebiet:

Reinigung mit gleichzeitiger Passivierung von Stahl und Gusseisen sowie Aluminium nach der spanlosen Verformung oder spanabhebenden Bearbeitung.
BOND-CLEAN NE wird in Spritzverfahren eingesetzt und ist auch für Hochdruck geeignet. Das Produkt besitzt besonders gute demulgierende Eigenschaften.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	klare, hellgelbliche Flüssigkeit
Dichte bei 20°C, DIN 51757	~1,03 g/cm³
pH-Wert (1% Lösung)	~9,3

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Wir empfehlen vor der Anwendung das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Lanit bezüglich analytischer Unterstützung.

Badansatz:

Die benötigte Produktmenge langsam unter Umrühren zugeben.

Konzentration bei Stahl und Nichteisenmetallen	10 bis 30 g/l
Konzentration bei Gußeisen	10 bis 30 g/l

Betriebsdaten:

Temperatur	30 bis 80°C
Behandlungszeit	0,5 bis 3 min

Badkontrolle:

Die Kontrolle der BOND-CLEAN NE Lösung erfolgt durch Titration der Gesamtalkalität.

Vorlage, ml:	100 ml
Titrand:	0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure
Endpunkt:	pH-Wert 3,6
Indikator:	Methylorange
Titrierfaktor:	2,8 g/l x ml

- mit einer Pipette 100 ml der Arbeitslösung in einen 300 ml Erlenmeyerkolben füllen
- 4 bis 5 Tropfen Indikator zugeben
- Unter leichtem Schwenken des Kolbens aus einer Bürette 0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure langsam einfließen lassen.
- Der Endpunkt wird durch einen Farbumschlag von orange nach rot (pH-Wert: 3,6) angezeigt.
- Der Verbrauch an Säure in ml ist mit dem Faktor TF zu multiplizieren, um die Konzentration in g/l zu erhalten
- Dieser Wert ist durch 10 zu teilen um den Wert in % zu erhalten.

Ergänzende Hinweise:

Der Korrosionsschutz wird gesteigert, wenn statt Brauchwasser vollentsalztes Wasser zum Einsatz gelangt und die Werkstücke bei niedriger relativer Luftfeuchtigkeit mit Schutz vor Witterungseinflüssen gelagert werden.