

LT 102 Entroster

Wässriger Rostumwandler auf Phosphorsäurebasis

Zusammensetzung	Wässrige Phosphorsäurelösung, Netzmittel, Inhibitor, Haftvermittler
Kennzeichnung	C Ätzend, R 34.
Aussehen	farblos
Konsistenz	dünnflüssig, ca 4 mPa.sec.
Dichte	1,16
Lieferform	Gebinde mit 1, 6, 12 und 25 kg Nettoinhalt
Eigenschaften	<p>Entrostet Eisen durch chemische Umwandlung von Rost in eine Eisenphosphat-Schutzschicht, welche auf dem Metall sehr gut haftet und die Basis für korrosionsschützende Anstriche bildet. LT 102 Entroster zeichnet sich durch ausserordentliche Kriechfähigkeit und Eindringvermögen auch in gealterte Rostschichten aus.</p> <p>Vorsicht ! Viele Metalle, insbesondere Aluminium, Zink, Magnesiumdruckguss etc. werden angegriffen. Spritzer auf polierte Flächen bilden Aetzflecken. Ebenso sind Kalksteine (Marmor) vor Spritzern von LT 102 zu schützen.</p>
Anwendung	<p>Loser Rost und Flugrost sind vor der Behandlung mit LT 102 Entroster durch Abbürsten zu entfernen. Nicht zu grosse Flächen und keine zu dünnen Bleche behandeln.</p> <ul style="list-style-type: none">- LT 102 mit weichem Pinsel auftragen. Es soll nur soviel Rostumwandler angewendet werden, wie der vorhandene Rost bei der Reaktion verbraucht. (Farbumschlag von rostbraun in dunkelgrau). Ein Ueberschuss LT 102 auf der Objektoberfläche wirkt als saurer Elektrolyt störend und bewirkt z.B. Blasenbildung von darauf applizierten Anstrichen bei Bewitterung.- Auf stark verrostetem Eisen LT 102 unverdünnt anwenden.- Leicht verrostete Blechoberflächen mit 1:1 verdünntem (nur Wasser verwenden !) LT 102 behandeln.- Nach völligem Durchtrocknen (temperaturabhängig) durch Abwischen von losen Überschüssen befreien und danach mit einem korrosionsschützenden Anstrich versehen.
Oekologie	Toxisch und ätzend ! WGK 1. Vor Einleitung in Kanalisation neutralisieren!
Feuergefährlichkeit	Unbrennbar
Vorsichtsmassnahmen	Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. SUVA-Vorschriften und Sicherheitsdatenblatt beachten.
Lagerfähigkeit	In Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig.
Abfallcode VeVA	06 01 04

www.lanit.ch
email: lanit@lanit.ch

LANIT AG

Nachfolger Huber & Co

8108 Dällikon
Tel: 044/844 21 51
Fax: 044/844 49 29

